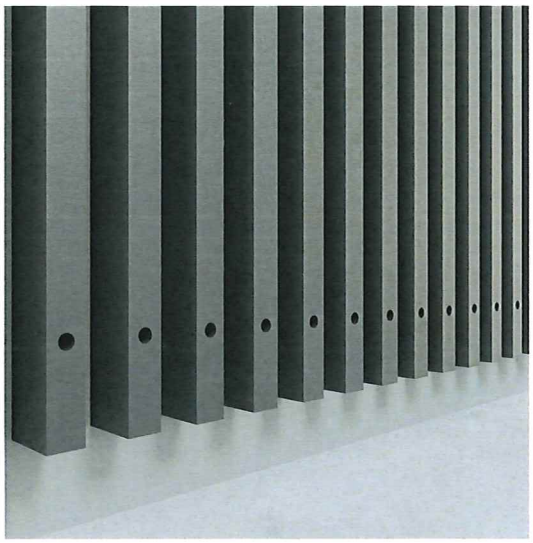
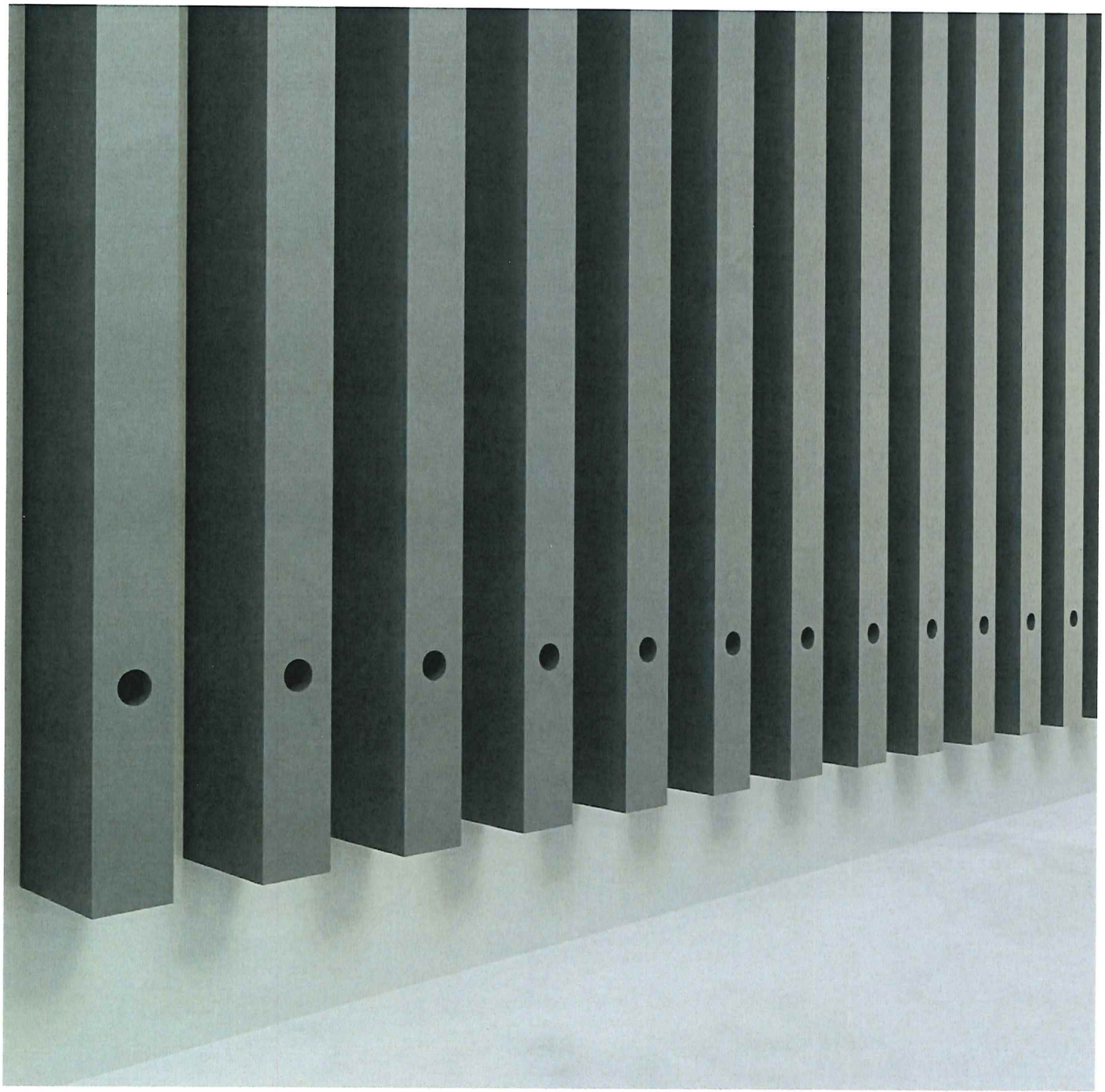
2.2. Elewacja aluminiowa – system lameli zewnętrznych

Dominującym elementem wykończenia elewacji **hal technologicznych oraz budynku administracyjno-socjalnego** są aluminiowe lamele zewnętrzne. Stanowią one element elewacji wentylowanej, nadając obiektom unikalny, nowoczesny charakter przy jednoczesnej funkcjonalności (ochrona przed przegrzaniem, wentylacja przestrzeni przy elewacyjnej).



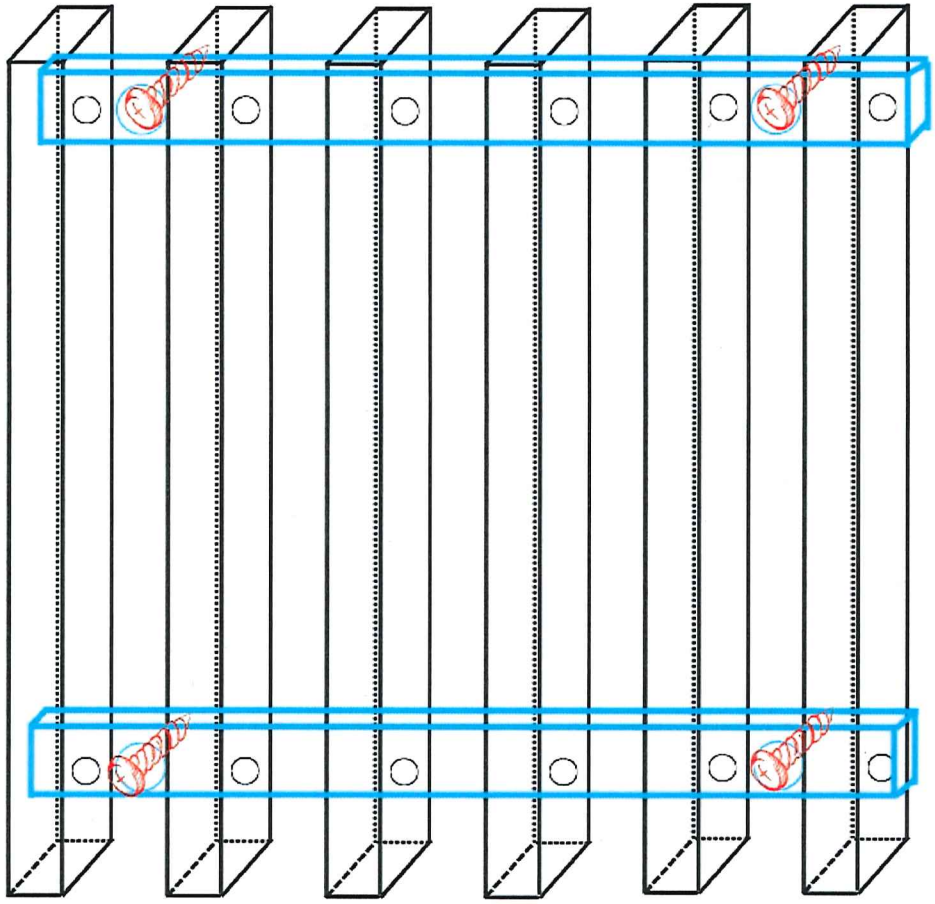
Materiał:	Aluminium anodowane lub lakierowane proszkowo (PE lub PVDF)
Profil:	Lamele poziome lub pionowe – do uzgodnienia z Zamawiającym; szerokość ok. 100–200 mm
Kolorystyka:	Kolory RAL lub anodowanie – paleta zgodna z wizualizacjami PFU
Mocowanie:	Systemowe – do podkonstrukcji stalowej lub aluminiowej, dystans min. 50 mm od ściany nośnej
Odporność na korozję:	Powłoka anodowa min. 20 µm lub lakier proszkowy min. 60 µm; klasa korozji C3
Normy:	EN 755, EN 12020; systemy elewacji wentylowanej wg ETAg 034



dzwonki zewnętrzne
malowane na stelażu
bezpośrednio do kontenera
malowane proszkowo
na dowolny kolor RAL

Cena m.b. zawiesia
to ok 6200 zł.

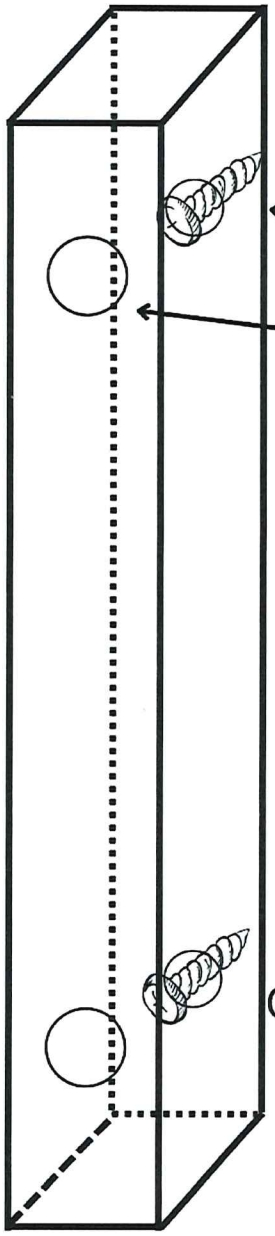
Montaż na stelażu



1. Skręcamy stelaż z lamelami
2. Cały element przytwierdzamy do ściany

Uwagi:

- na lamelach nie widać otworów montażowych
- kołki muszą być dostosowany do rodzaju elewacji, aby utrzymały cały ciężar konstrukcji
- na elewacji widoczny jest zarówno lamel jak i podkonstrukcja



Montaż bezpośrednio na wkręty

mniejszy otwór na tylnej ściance

większy otwór na frontowej ściance

W tym wypadku przez lamel przekładamy wkęt i dokręcamy, na węższym otworze ma nastąpić docisk lamela do elewacji

Uwaga:

rodzaj wkręta należy dostosować od rodzaju elewacji

Otwór montażowy od frontu jest widoczny